

Ventilateurs centrifuges haute pression

Marque COLASIT, gamme CHVK 63 – 160

CHVS 63 – 250 / CHVS-D 63 - 250

Volute Construction plastique autoportante chaudronnée, disponible en PP, PPs, PPs-el, PVC, PE, PVDF et pour les applications particulières, frettée polyester.

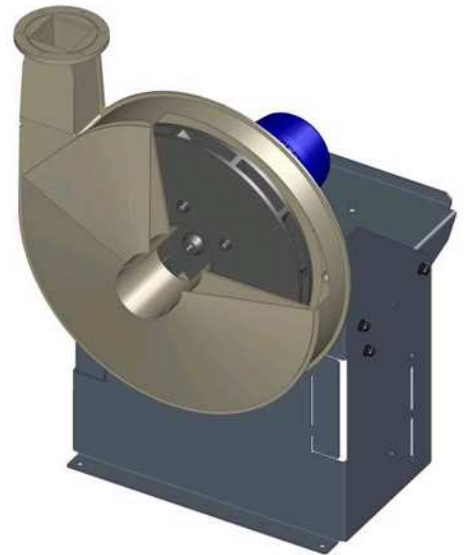
Turbine Comprenant 12 pales inclinées vers l'arrière, soudées à la machine, disponible en PP PPs-el, ou PVDF.
Chaque turbine passe sur un banc d'essai où elle est testée au-delà de sa vitesse nominale de rotation. Elle est ensuite équilibrée sur 2 plans. Degré d'équilibrage $Q < 6,3$.
Le couple moteur est transmis par un système normalisé du type «Taper-Lock».
Leur parfaite conception permet d'atteindre des vitesses périphériques de l'ordre de 100 m/s.

Support Construction solide en tôle pliée, comprenant le support et le flasque moteur, tous deux revêtus ou en acier inoxydable.

Entraînement Direct :
La turbine est montée directement sur l'arbre du moteur.

Poulies courroies :

La transmission du couple moteur est assurée par un jeu de courroies.
La turbine est accouplée à l'arbre de transmission équipé de roulements de haute qualité largement dimensionnés.
Réglage et changement de courroies faciles.



Atex Zone 1 et 2 pour CHVS

Moteur Moteur triphasé selon les recommandations IEC, forme B3.

Etanchéité du moyeu En plus de la construction standard, d'autres systèmes d'étanchéité sont également à disposition pour des cas spéciaux d'utilisation.

Performances CHVK Débit max.: 2'200 m³/h
Pression statique max.: 3'300 Pa
Rendement max.: 80 %

CHVS Débit max.: 5'300 m³/h
Pression statique max.: 7'000 Pa
Rendement max.: 80 %